

# *The Pauls*

www.thepauls.de

THE PAULS, eine im Jahr 2008 gegründete Rockband aus Berlin / Brandenburg.

Das Quartett um Songwriter Paul Stöher verwirklicht gemeinsam eigene Ideen, geprägt von melodiösem Gesang mit englischen Texten und Riff-basierten Arrangements.

Auf ihren abwechslungsreichen Livekonzerten präsentieren die talentierten Musiker ausgereifte Rocksongs und gefühlvolle Balladen.

Zu den größten Einflüssen der Band zählen Coldplay, U2, Rolling Stones, Led Zeppelin & The Beatles.

Bisherige Erfolge sind u.a. die Veröffentlichungen der CDs "Golden Kings" (EP, 2008), "First Aid" (Album, 2010) & "One World Family" (EP, 2011) in kompletter Eigenregie, mehrere RadioAirplays inkl. einer eigenen RadioShow sowie einer Platzierung unter den TOP 25 beim "John Lennon Talent Award" 2010/11.

## **Kontakt**

---

Paul Stöher  
Eichborndamm 146  
13403 Berlin  
TEL: 0163 / 60 75 236  
BOOKING: [booking@thepauls.de](mailto:booking@thepauls.de)  
[www.thepauls.de](http://www.thepauls.de)  
[www.facebook.com/thepaulsde](http://www.facebook.com/thepaulsde)